INTERWELD **DOKUMENTATION**

(MOGUL METALLIZING DIVISION -THERMAL SPRAY PRODUCTS)

MOGUL Spritzpulver werden nach den modernsten Verfahren hergestellt. Außer den von den meisten Geräte Herstellern empfohlenen Standardkörnungen, liefert MOGUL auch Spezialabsiebungen.

MOGUL spray powders are produced to the latest manufacturing processes. Beside the recommended standard mesh sizes of powders for different systems, MOGUL offers special mesh sizes on request.

MOGUL Packungsgrößen von Pulvern
Standardverpackung: 2,5 kg Flaschen, Großpackung: 5,0 kg Flasche oder 25 kg Fass. Minipackung: 1 kg gegen Aufpreis.

MOGUL powder packings
Standard: 2,5 kg bottle, big pack: 5,0 kg bottle or 25 kg barrel, mini pack: 1 kg (packing surcharge)

KÖRNUNG „-1“ FÜR PULVERAUFTRAGSSCHWEISSEN –
Standard -106 + 20 my (alternativ: -90+20 my; -75+20 my; -53+20 my)
KÖRNUNG „-2“ FÜR THERMISCHES SPRITZEN MIT NACHTRÄGLICHEM EINSINTERN – Standard -106 +38 my (alternativ: -125+45 my; -90+38)

GRANULATION „-1“ FOR POWDERFUSEWELDING -
Standard -106+20 my (alternative: -90+20 my; -75+20 my; -53+20 my)
GRANULATION „-2“ FOR THERMAL SPRAYING WITH SUBSEQUENT FUSING Standard -106 +38 my (alternative: -125+45 my; -90+38)

Die meisten Pulver sind auch für PTA (Plasmapulverauftragsschweißen), Laserauftragsschweißen, HVOF- und Plasmaspritzen erhältlich.

Most powders are also available for PTA (Plasma-Powder-Transferred-Arc hard-facing), laser-cladding, HVOF- and Plasma-spraying,

MOGUL N 15-1

NiBSiP Pulver mit einer Härte von 13 – 18 HRC mit hohem Wirkungsgrad und ausgezeichneter Benetzung für allgemeine Reparaturarbeiten, Glasformen, Kanten und Führungsringen

NiBSiP Powder with a hardness of 13-18 HRC with high efficiency and very good wetting for general repair purposes, glass moulds, edges and guiding rings

MOGUL N 15Cu-1

NiBSiCu Pulver mit einer Härte von 10 – 15 HRC speziell entwickelt für die Auftragung auf nicht-magnetischen Stählen; Öl- und Gasindustrie; Stabilizer.

NiBSiCu Powder with a hardness of 10-15 HRC, developed for coating of non-magnetic steels; oil and gas industry, stabilizers.

MOGUL N 20-1

NiBSiP Pulver mit einer Härte von 16-21 HRC für allgemeine Reparaturarbeiten, Blasköpfe, Glasformen und Kanten.

NiBSiP Powder with a hardness of 16-21 HRC for general repair purposes, glass moulds, blow heads, corners and seams of preform blanks.

MOGUL N 25-1

NiBSiP Pulver mit einer Härte von 22-27 HRC für Blas-Blas-Pegel, Führungsringe, Vorformböden und Bodenplatten.

NiBSiP Powder with a hardness of 22-27 HRC for Guide Rings, Mould Edges and funnels.

MOGUL N 30-1

NiBCrSiMoP Pulver mit einer Härte von 28-33 HRC für anspruchsvollere Verschleißfälle, leicht zu bearbeiten.

NiBCrSiMoP Powder with a hardness of 28-33 HRC with higher abrasion resistance, easily machinable.

MOGUL N 35-1 / MOGUL N 35-2

NiBSiMoCrP Pulver mit einer Härte von 32-37 HRC für qualitativ hochwertige Schichten. Führungsringe, Abweiser.

NiBSiMoCrP Powder with a hardness of 32-37 HRC for high quality coatings. Neck rings, baffles.

MOGUL N 40-1 / MOGUL N 40-2

NiBSiCr Pulver mit einer Härte von 38-43 HRC für Anwendungen im allgemeinen Maschinenbau. Beständig gegen schwefelhaltige Medien.

NiBSiCr Powder with a hardness of 38-43 HRC for general purpose repair applications in machine building. Resistant against sulphuric environments.

MOGUL N 45-1 / MOGUL N 45-2

NiBSiCr Pulver mit einer Härte von 43-48 HRC für Anwendungen im allgemeinen Maschinenbau.

NiBSiCr Powder with a hardness of 43-48 HRC for general purpose repair applications in machine building.

MOGUL N 45W-2

NiBSiCrW Pulver mit einer Härte von 40-44 HRC für Anwendungen im allgemeinen Maschinenbau.

NiBSiCrW Powder with a hardness of 40-44 HRC for general purpose repair applications in machine building.

MOGUL N 50-1 / MOGUL N 50-2

NiBSiCr Pulver mit einer Härte von 45-50 HRC für Anwendungen im allgemeinen Maschinenbau. Druckindustrie. Bearbeitung durch Schleifen.

NiBSiCr Powder with a hardness of 45-50 HRC for general purpose repair applications in machine building. Printing Industry. To be grinded.

MOGUL N 55-1 / MOGUL N 55-2

NiBSiCrMoFeCu Pulver mit einer Härte von 56-61 HRC für Anwendungen bei starkem Verschleiß. Gut Kantenbeständig. Extruderschnecken.

NiBSiCrMoCu Powder with a hardness of 56-61 HRC for high-wear applications. Extruder screws.

MOGUL N 60-1 / MOGUL N 60-2

NiBSiCr Pulver mit einer Härte von 57-62 HRC für Anwendungen bei starkem Verschleiß und Korrosion. Durch schleifen bearbeitbar. Kolbenstangen, Pumpen und Hülsen.

NiBSiCr Powder with a hardness of 57-62 HRC for high-wear and corrosion applications. Piston shafts, pumps and sleeves.

MOGUL N 62-1 / MOGUL N 62-2

NiBSiCrW Pulver mit einer Härte von 59-64 HRC für Anwendungen bei starkem Verschleiß und Korrosion. Mut Komplexkarbiden. Kolbenstangen, Pumpen und Hülsen.

NiBSiCrW Powder with a hardness of 59-64 HRC for high-wear and corrosion applications. Piston shafts, pumps and sleeves.

MOGUL W 58-1 / MOGUL W 58-2

NiBSiCr + W2C Pulver mit einer Matrixhärte von 57-62 HRC und eingelagerten Wolframkarbiden (40%) für höchste Verschleißbeständigkeit.

NiBSiCr + W2C Powder with a matrix hardness of 57-62 HRC and embedded tungsten carbides (40%) for highest wear resistance.

MOGUL W 60-1 / MOGUL W 60-2

NiBSiCr + W2C Pulver mit einer Matrixhärte von 57-62 HRC und eingelagerten Wolframkarbiden (60%) für höchste Verschleißbeständigkeit.

NiBSiCr + W2C Powder with a matrix hardness of 57-62 HRC and embedded tungsten carbides (60%) for highest wear resistance.

MOGUL W 63-1 / MOGUL W 63-2

NiBSiCr + W2C Pulver mit einer Matrixhärte von 57-62 HRC und eingelagerten Wolframkarbiden (50%) für höchste Verschleißbeständigkeit.

NiBSiCr + W2C Powder with a matrix hardness of 57-62 HRC and embedded tungsten carbides (50%) for highest wear resistance.

MOGUL W 64-1 / MOGUL W 64-2

NiBSiCr + W2C +Co Pulver mit einer Matrixhärte von 55-60 HRC und eingelagerten Wolframkarbiden für höchste Verschleißbeständigkeit. Höhere Kantenbeständigkeit als W 58.

NiBSiCr + W2C + Co Powder with a matrix hardness of 55-60 HRC and embedded tungsten carbides for highest wear resistance. Better edge building than W 58.

Weitere Legierungen More available alloys

Neben den in dieser Zusammenstellung aufgeführten Werkstoffen liefert MOGUL spezielle Werkstoffe nach Kundenspezifikation und auf Anfrage.

Additionally to consumables listed above, MOGUL provides specialities, customs designed and on request.